

**Garant****Wiertła kręte z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8 (mm lub cale): 6,5**

## Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 114150 6,5    |
| GTIN             | 4045197013125 |
| Klasa artykułu   | 11B           |

## Opis

### Wykonanie:

Szlifowane kształtowo: wiertła kręte o dokładnym ruchu obrotowym i podziałce, precyzyjne zaszlifowanie ostrza.

Waporyzowane do Ø 2,4 mm.

Końcówka o kształcie C od wielk. 4 mm

### Zalecenie:

#### Maksymalna głębokość wiercenia:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

#### wskazówka:

Wielk. 16-20: wiertło z chwytem o Ø 16 mm.

## Opis techniczny

|   |              |
|---|--------------|
| Liczba ostrzy Z                               | 2            |
| Ø nom. $D_c$                                  | 6,5 mm       |
| posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>       | 0,07 mm/obr, |
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 63 mm        |
| Tolerancja Ø nominalnej                       | h8           |
| Ø chwytu $D_s$                                | 6,5 mm       |
| długość całkowita L                           | 101 mm       |
| norma   | DIN 338      |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 53,3 mm      |
| kąt wierzchołkowy                             | 118 stopni   |

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| chwyt                 | chwyt walcowy |
| powłoka               | bez powłoki   |
| Materiał ostrza       | HSS           |
| typ                   | N             |
| chłodzenie wewnętrzne | nie           |
| pierścień barwny      | bez           |
| Rodzaj produktu       | Wiertła kręte |

### Dane użytkownika

|                                | przydatność          | $V_c$    | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne    | nadaje się warunkowo | 80 m/min | N       |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 45 m/min | N       |
| Al > 10% Si:                   | nadaje się warunkowo | 50 m/min | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się           | 40 m/min | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się           | 30 m/min | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się           | 25 m/min | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się warunkowo | 10 m/min | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się warunkowo | 8 m/min  | P       |
| żeliwo szare (sferoidalne)     | nadaje się           | 25 m/min | K       |
| CuZn                           | nadaje się           | 80 m/min | N       |
| olej                           | nadaje się           |          |         |
| maksymalnie na mokro           | nadaje się           |          |         |