

**Nawiertaki do nakiełków z HSS A, bez powłoki, Ø nom. DC k12: 8mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 111005 8 |
| GTIN | 4045197255341 |
| Klasa artykułu | 12A |

Opis**Wykonanie:**

Z pełnego materiału, zaszlifowane, śrubowe rowki wiórowe.

Opis techniczny

| | |
|---|------------------|
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Ø nom. D _c | 8 mm |
| do Ø obrabianego przedmiotu | 150 – 250 mm |
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,06 mm/obr, |
| tolerancje chwytu | h7 |
| Ø chwytu D _s | 20 mm |
| długość całkowita L | 80 mm |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS |
| norma | DIN 333 |
| typ | A |
| Tolerancja Ø nominalnej | k12 |
| kąt pogłębiania | 60 stopni |
| kierunek skrawania | prawe |
| chwyt | Kołek walcowy h7 |

| | |
|-----------------------|-------------------------|
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Nawiertaki do nakiełków |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadaje się | 70 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 45 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 40 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 30 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 25 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 10 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 8 m/min | P |
| CuZn | nadaje się | 80 m/min | N |
| olej | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |