

**Garant****Nawiertaki z HSS-E A, TiAlN, Ø nom. DC k12: 1,6mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	111100 1,6
GTIN	4045197000316
Klasa artykułu	11A

**Opis****Wykonanie:**

Z pełnego materiału, zaszlifowane, skrętnie rowki wiórowe.

**Opis techniczny**

tolerancje chwytu	h7
do Ø obrabianego przedmiotu	10 – 15 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D <sub>c</sub>	1,6 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	4 mm
długość całkowita L	35,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS E
norma	DIN 333
typ	A
Tolerancja Ø nominalnej	k12
kąt pogłębiania	60 stopni
kierunek skrawania	prawe
chwyt	Kołek walcowy h7

chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Nawiertaki do nakiełków

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	70 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	45 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	40 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	10 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	5 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	25 m/min	K
CuZn	nadaje się	80 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		