

Garant**Wiertła kręte z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8 (mm lub cale): 8,6****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 114150 8,6 |
| GTIN | 4045197013347 |
| Klasa artykułu | 11B |

Opis**Wykonanie:**

Szlifowane kształtowo: wiertła kręte o dokładnym ruchu obrotowym i podziałce, precyzyjne zaszlifowanie ostrza.

Waporyzowane do Ø 2,4 mm.

Końcówka o kształcie C od wielk. 4 mm

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

wskazówka:

Wielk. 16-20: wiertło z chwytem o Ø 16 mm.

Opis techniczny

| | |
|---|-------------|
| Ø nom. D_c | 8,6 mm |
| posuw f w stali < 750 N/mm ² | 0,1 mm/obr, |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Długość rowków wiórowych L_c | 81 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h8 |
| Ø chwytu D_s | 8,6 mm |
| długość całkowita L | 125 mm |
| norma | DIN 338 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 68,1 mm |
| kąt wierzchołkowy | 118 stopni |

| | |
|-----------------------|---------------|
| chwyt | chwyt walcowy |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS |
| typ | N |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadaje się warunkowo | 80 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 45 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się warunkowo | 50 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 40 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 30 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 25 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 10 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 8 m/min | P |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 25 m/min | K |
| CuZn | nadaje się | 80 m/min | N |
| olej | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |