

**Garant****Nawiertaki z HSS-E A, bez powłoki, Ø nom. DC k12: 2,5mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 111050 2,5    |
| GTIN             | 4045197000262 |
| Klasa artykułu   | 11A           |

**Opis****Wykonanie:**

Z pełnego materiału, zaszlifowane, skrętne rowki wiórowe.

**Opis techniczny**

|   |                  |
|---|------------------|
| Liczba ostrzy Z                         | 2                |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                   | 2,5 mm           |
| do Ø obrabianego przedmiotu             | 20 – 30 mm       |
| posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm/obr,     |
| tolerancje chwytu                       | h7               |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                 | 8 mm             |
| długość całkowita L                     | 50 mm            |
| powłoka                                 | bez powłoki      |
| Materiał ostrza                         | HSS E            |
| norma                                   | DIN 333          |
| typ                                     | A                |
| Tolerancja Ø nominalnej                 | k12              |
| kąt pogłębiania                         | 60 stopni        |
| kierunek skrawania                      | prawe            |
| chwyt                                   | Kołek walcowy h7 |

|                       |                         |
|-----------------------|-------------------------|
| chłodzenie wewnętrzne | nie                     |
| pierścień barwny      | bez                     |
| Rodzaj produktu       | Nawiertaki do nakiełków |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$    | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne       | nadaje się           | 70 m/min | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się           | 45 m/min | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 40 m/min | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 30 m/min | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 25 m/min | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 10 m/min | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 8 m/min  | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 12 m/min | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 8 m/min  | M       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się warunkowo | 25 m/min | K       |
| CuZn                              | nadaje się           | 80 m/min | N       |
| olej                              | nadaje się           |          |         |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |          |         |