

Garant**Nawiertaki precyzyjne VHM - NC 142°, bez powłoki, Ø DC h6: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	121068 16
GTIN	4045197647818
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

samoczynne i precyzyjne centrowanie dzięki 1 ostrzu.

Zastosowanie:

Z kątem wierzchołkowym **142°** do przyporu ostrzy głównych następujących wiertel krętych

wskazówka:

Liczbę obrotów stosować do faktycznej Ø otworu (nie ogólnie do zewn. Ø wiertła).

Stosować posuw $f = 0,015$ mm/obr.!

Opis techniczny

posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,015 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6
Długość rowków wiórowych L_c	16 mm
Ø nom. D_c	16 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	75 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	h6

kąt wierzchołkowy	142 stopni
Liczba ostrzy Z	1
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Nawiertak

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	200 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	180 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		