



Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, M×skok gw.: M24X1



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130000 M24X1
GTIN	4045197999092
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 160 mm

Ø chwytu: 18 mm

chwyt kwadratowy: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 23 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
Materiał ostrza ;	HSS E

kąt nacięcia	8 stopni
Ø otworu rdzenia	23 mm
Ø chwytu	18 mm
skok gwintu	1 mm
norma	DIN 376
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	160 mm
Ø gwintu	24 mm
chwyt kwadratowy	14,5 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
Wielkość gwintu M/MF	24
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez