



## Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, M×skok gw.: M25X1



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	130000 M25X1
GTIN	4045197999184
Klasa artykułu	10N

### Opis

#### wskazówka:

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 140 mm

Ø chwytu: 18 mm

chwyt kwadratowy: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 24 mm

### Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	4
chwyt kwadratowy	14,5 mm
liczba rowków wiórowych	4

Ø otworu rdzenia	24 mm
norma	DIN 376
Ø gwintu	25 mm
Ø chwytu	18 mm
długość całkowita L <sub>całk.</sub>	140 mm
skok gwintu	1 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
kąt nacięcia	8 stopni
Rodzaj gwintu	M/MF
Wielkość gwintu M/MF	25
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez