



## Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, M×skok gw.: M11X0,75



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	130000 M11X0,75
GTIN	4045197998101
Klasa artykułu	10N

### Opis

#### wskazówka:

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,75 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 110 mm

Ø chwytu: 9 mm

chwyt kwadratowy: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 10,25 mm

### Opis techniczny

Ø chwytu	9 mm
norma	DIN 376
Materiał ostrza	HSS E

&amp;nbsp;

Ø gwintu	11 mm
skok gwintu	0,75 mm
Liczba ostrzy Z	3
chwyt kwadratowy	7 mm
kąt nacięcia	8 stopni
długość całkowita L <sub>całk.</sub>	110 mm
Ø otworu rdzenia	10,25 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
Wielkość gwintu M/MF	11
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez