



Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, M×skok gw.: M50X0,75



Dane zamówienia

| | |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 130000 M50X0,75 |
| GTIN | 4045197000842 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,75 mm

długość całkowita $L_{całk.}$: 250 mm

Ø chwytu: 40 mm

chwyt kwadratowy: 32 mm

Ø otworu rdzenia: 49,25 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------------|--------|
| długość całkowita $L_{całk.}$ | 250 mm |
| Materiał ostrza ; | HSS E |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Ø chwytu | 40 mm |
| Ø gwintu | 50 mm |
| kąt nacięcia | 8 stopni |
| Ø otworu rdzenia | 49,25 mm |
| norma | DIN 376 |
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| chwyt kwadratowy | 32 mm |
| skok gwintu | 0,75 mm |
| Rodzaj gwintu | M/MF |
| Wielkość gwintu M/MF | 50 |
| powłoka | bez powłoki |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | B |
| chłodzenie wewnętrzne | false |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |