

**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, M×skok gw.: M15X1,75****Dane zamówienia**

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 130000 M15X1,75 |
| GTIN             | 4045197998422   |
| Klasa artykułu   | 10N             |

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&amp;nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita  $L_{całk.}$ : 110 mm

Ø chwytu: 12 mm

chwyt kwadratowy: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 13,25 mm

**Opis techniczny**

|                               |        |
|-------------------------------|--------|
| długość całkowita $L_{całk.}$ | 110 mm |
| chwyt kwadratowy              | 9 mm   |
| Ø gwintu                      | 15 mm  |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Liczba ostrzy Z                   | 3  |
| kąt nacięcia                      | 8 stopni   |
| norma                             | DIN 376  |
| skok gwintu                       | 1,75 mm  |
| Ø chwytu                          | 12 mm  |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;         | HSS E  |
| Ø otworu rdzenia                  | 13,25 mm   |
| Rodzaj gwintu                     | M/MF   |
| Wielkość gwintu M/MF              | 15   |
| powłoka                           | bez powłoki                                      |
| Kąt boku zarysu gwintu            | 60 stopni  |
| Norma na gwinty                   | DIN 13   |
| Kształt nakroju                   | B  |
| chłodzenie wewnętrzne             | false  |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym                  |
| kierunek skrawania                | prawe  |
| rodzaj narzędzia gwintującego     | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny                  | bez  |