

**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, M×skok gw.: M40X2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130000 M40X2
GTIN	4045197625212
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita $L_{całk.}$: 200 mm

Ø chwytu: 32 mm

chwyt kwadratowy: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 38 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	38 mm
Ø chwytu	32 mm
Materiał ostrza	HSS E

&nbsp;

chwyt kwadratowy	24 mm
norma	DIN 376
kąt nacięcia	8 stopni
Liczba ostrzy Z	4
Ø gwintu	40 mm
skok gwintu	2 mm
długość całkowita L _{całk.}	200 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
Wielkość gwintu M/MF	40
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez