



Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, M×skok gw.: M38X1,75



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130000 M38X1,75
GTIN	4045197625052
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 200 mm

Ø chwytu: 32 mm

chwyt kwadratowy: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 36,25 mm

Opis techniczny

norma	DIN 376
Liczba ostrzy Z	4
kąt nacięcia	8 stopni

Ø gwintu	38 mm
chwyt kwadratowy	24 mm
Ø chwytu	32 mm
Materiał ostrza 	HSS E
długość całkowita L _{całk.}	200 mm
skok gwintu	1,75 mm
Ø otworu rdzenia	36,25 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
Wielkość gwintu M/MF	38
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez