


**XDMT090416ZDER, HB4420, typ: S**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212883 S
GTIN	4045197625847
Klasa artykułu	21A

**Opis**
**wskazówka:**

Zalecane wartości dla  $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p,max}$ .

zalecana głębokość skrawania  $a_{p,max}$ : 0,7 mm

maksymalna głębokość skrawania  $a_{p,max}$ : 1,5 mm

Promień programowany przy  $a_{p,max}$ : 3 mm

posuw  $f_z$  na ząb: 0,45 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ na ząb	0,45 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	1,5 mm
Seria	Wysokowydajne frezy Hi5
typ	S
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	XOMT060310ZZER
Gatunek	HB4420
Materiał ostrza	HM

&nbsp;

zalecana głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	0,7 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	1,5 mm
Promień programowany przy $a_{p \text{ max}}$	3 mm
liczba wymian/ostrzy	3