

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 2.1/16-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130051 2.1/16-16
GTIN	4062406000103
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UNS-LH
Materiał ostrza
 ; HSS
liczba zwojów na cal: 16
Ø gwintu: 52,387 mm
długość całkowita L: 140 mm
Ø chwytu D_s: 40 mm
Chwyt kwadratowy □: 32 mm
Ø otworu rdzenia: 51 mm

Opis techniczny

skok gwintu	1,588 mm
kąt nacięcia	15 stopni
długość całkowita L	140 mm
Ø otworu rdzenia	51 mm
Chwyt kwadratowy □	32 mm
Liczba ostrzy Z	6
Materiał ostrza	HSS

&nbsp;

Ø chwytu D _s	40 mm
Ø gwintu	52,387 mm
liczba rowków wiórowych	6
liczba zwojów na cal	16
głębokość gwintu	78,5805 mm
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	2.1/16-16 UNS LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik