

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 2.1/16-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 2.1/16-16
GTIN	4062406000127
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza

 ; HSS

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 52,387 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D_s: 40 mm

Chwyt kwadratowy □: 32 mm

Ø otworu rdzenia: 51 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	52,387 mm
liczba zwojów na cal	16
Ø chwytu D _s	40 mm
liczba rowków wiórowych	6
głębokość gwintu	78,5805 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza	HSS

&nbsp;

Chwył kwadratowy □	32 mm
Ø otworu rdzenia	51 mm
skok gwintu	1,588 mm
Liczba ostrzy Z	6
długość całkowita L	140 mm
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	2.1/16-16 UNS LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik