

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, MF: M17X0,5****Dane zamówienia**

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 130001 M17X0,5 |
| GTIN             | 4062406001308  |
| Klasa artykułu   | 10N            |

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

**Opis techniczny**

|                            |            |
|----------------------------|------------|
| Ø chwytu $D_s$             | 14 mm      |
| długość całkowita L        | 125 mm     |
| głębokość gwintu           | 51 mm      |
| Chwyt kwadratowy $\square$ | 11 mm      |
| Ø otworu rdzenia           | 16,5 mm    |
| Ø gwintu                   | 17 mm      |
| Liczba ostrzy Z            | 3          |
| norma                      | DIN 376    |
| liczba rowków wiórowych    | 3          |
| skok gwintu                | 0,5 mm     |
| Materiał ostrza            | HSS E      |
| Klasa tolerancji           | ISO 1 4H   |
| Klasa tolerancji           | ISO 1X 4HX |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Klasa tolerancji                  | ISO 2 6H   |
| Klasa tolerancji                  | ISO 2X 6HX                                       |
| Klasa tolerancji                  | 6H +0,05   |
| Klasa tolerancji                  | ISO 3 6G   |
| Klasa tolerancji                  | ISO 3X 6GX                                       |
| Klasa tolerancji                  | 7H   |
| Klasa tolerancji                  | 7HX  |
| Klasa tolerancji                  | 7G   |
| Klasa tolerancji                  | 7GX  |
| Klasa tolerancji                  | 6H +0,10   |
| Klasa tolerancji                  | 6H +0,20   |
| Rodzaj gwintu                     | MF-LH  |
| wielkość gwintu                   | M17 × 0,5  |
| powłoka                           | bez powłoki                                      |
| Kąt boku zarysu gwintu            | 60 stopni  |
| Norma na gwinty                   | DIN 13   |
| Kształt nakroju                   | B  |
| chwyt                             | chwyt walcowy z h9                               |
| chłodzenie wewnętrzne             | nie  |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym                  |
| kierunek skrawania                | lewe   |
| rodzaj narzędzia gwintującego     | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny                  | bez  |
| Rodzaj produktu                   | gwintownik                                       |