

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych, TiN, MF: M18X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130005 M18X1,25
GTIN	4062406004989
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&amp;nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 14 mm

Chwyt kwadratowy □: 11 mm

Ø otworu rdzenia: 16,75 mm

**Opis techniczny**

głębokość gwintu	36 mm
Ø otworu rdzenia	16,75 mm
skok gwintu	1,25 mm
norma	DIN 376
kąt nacięcia	8 stopni
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS E
Ø gwintu	18 mm

długość całkowita L	125 mm
liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
Ø chwytu D <sub>s</sub>	14 mm
Chwył kwadratowy □	11 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M18 × 1,25
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik