

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych, TiN, MF: M26X2****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 130005 M26X2 |
| GTIN | 4062406005658 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D_s: 18 mm

Chwyt kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 24 mm

Opis techniczny

| | |
|----------------------------|----------|
| kąt nacięcia | 8 stopni |
| Ø gwintu | 26 mm |
| Materiał ostrza ; | HSS E |
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| Chwyt kwadratowy □ | 14,5 mm |
| długość całkowita L | 140 mm |
| Ø otworu rdzenia | 24 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| Ø chwytu D _s | 18 mm |
| norma | DIN 376 |
| głębokość gwintu | 52 mm |
| skok gwintu | 2 mm |
| Rodzaj gwintu | M/MF |
| wielkość gwintu | M26 × 2 |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |