



## Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, M×skok gw.: M16X1,25



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	130005 M16X1,25
GTIN	4062406004828
Klasa artykułu	10N

### Opis

#### wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 110 mm

Ø chwytu: 12 mm

chwyt kwadratowy: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14,75 mm

### Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	14,75 mm
skok gwintu	1,25 mm
Ø gwintu	16 mm

norma	DIN 376
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	110 mm
Ø chwytu	12 mm
chwyt kwadratowy	9 mm
Liczba ostrzy Z	3
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Rodzaj gwintu	M/MF
Wielkość gwintu M/MF	16
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez