



Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, M×skok gw.: M18X0,5



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130005 M18X0,5
GTIN	4062406004958
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,5 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 125 mm

Ø chwytu: 14 mm

chwyt kwadratowy: 11 mm

Ø otworu rdzenia: 17,5 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	18 mm
norma	DIN 376
Ø otworu rdzenia	17,5 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	125 mm
Liczba ostrzy Z	3
Materiał ostrza 	HSS E
Ø chwytu	14 mm
chwyt kwadratowy	11 mm
skok gwintu	0,5 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
Wielkość gwintu M/MF	18
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez