

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych, TiN, MF: M16X1,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130005 M16X1,75
GTIN	4062406004842
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14,25 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	12 mm
norma	DIN 376
kąt nacięcia	8 stopni
Chwyt kwadratowy □	9 mm
Materiał ostrza :	HSS E
głębokość gwintu	32 mm
Liczba ostrzy Z	3

liczba rowków wiórowych	3
długość całkowita L	110 mm
Ø gwintu	16 mm
Ø otworu rdzenia	14,25 mm
skok gwintu	1,75 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M16 × 1,75
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik