

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych, TiN, MF: M19X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130005 M19X1
GTIN	4062406005061
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&amp;nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 16 mm

Chwyt kwadratowy □: 12 mm

Ø otworu rdzenia: 18 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	3
głębokość gwintu	38 mm
Ø gwintu	19 mm
Ø otworu rdzenia	18 mm
Chwyt kwadratowy □	12 mm
liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 376
skok gwintu	1 mm

Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Ø chwytu D <sub>s</sub>	16 mm
kąt nacięcia	8 stopni
długość całkowita L	140 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M19×1
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik