

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych, TiN, MF: M18X1****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 130005 M18X1 |
| GTIN | 4062406004972 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D_s: 14 mm

Chwyt kwadratowy □: 11 mm

Ø otworu rdzenia: 17 mm

Opis techniczny

| | |
|----------------------------|-------|
| Chwyt kwadratowy □ | 11 mm |
| głębokość gwintu | 36 mm |
| Materiał ostrza ; | HSS E |
| Ø otworu rdzenia | 17 mm |
| Ø gwintu | 18 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| skok gwintu | 1 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| kąt nacięcia | 8 stopni |
| długość całkowita L | 125 mm |
| norma | DIN 376 |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| Ø chwytu D _s | 14 mm |
| Rodzaj gwintu | M/MF |
| wielkość gwintu | 18 |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |