

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych, TiN, MF: M19X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130005 M19X1,25
GTIN	4062406005078
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 2 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: M/MF
Materiał ostrza
 : HSS E
norma: DIN 376
skok gwintu: 1,25 mm
długość całkowita L: 140 mm
Ø chwytu D_s: 16 mm
Chwył kwadratowy □: 12 mm
Ø otworu rdzenia: 17,75 mm

Opis techniczny

Materiał ostrza :	HSS E
norma	DIN 376
głębokość gwintu	38 mm
Chwył kwadratowy □	12 mm
liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	17,75 mm

długość całkowita L	140 mm
Ø gwintu	19 mm
Ø chwytu D _s	16 mm
skok gwintu	1,25 mm
kąt nacięcia	8 stopni
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M19 × 1,25
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik