



Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, M×skok gw.: M30X1,25



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130005 M30X1,25
GTIN	4062406005931
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 180 mm

Ø chwytu: 22 mm

chwyt kwadratowy: 18 mm

Ø otworu rdzenia: 28,75 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	30 mm
norma	DIN 376
Liczba ostrzy Z	4

Materiał ostrza 	HSS E
Ø chwytu	22 mm
długość całkowita L _{całk.}	180 mm
chwyt kwadratowy	18 mm
Ø otworu rdzenia	28,75 mm
skok gwintu	1,25 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
Wielkość gwintu M/MF	30
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez