

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych, TiN, MF: M38X2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130005 M38X2
GTIN	4062406006570
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 200 mm

Ø chwytu D_s: 32 mm

Chwyt kwadratowy □: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 36 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	38 mm
Ø otworu rdzenia	36 mm
Liczba ostrzy Z	4
głębokość gwintu	76 mm
skok gwintu	2 mm
długość całkowita L	200 mm
Chwyt kwadratowy □	24 mm
Materiał ostrza	HSS E

&nbsp;

kąt nacięcia	8 stopni
Ø chwytu D _s	32 mm
liczba rowków wiórowych	4
norma	DIN 376
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M38 × 2
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik