

**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, M×skok gw.: M2X0,2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130005 M2X0,2
GTIN	4062406003920
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 91 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 25 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,2 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 45 mm

Ø chwytu: 2,8 mm

chwyt kwadratowy: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 1,8 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	1,8 mm
Ø chwytu	2,8 mm

Materiał ostrza 	HSS E
długość całkowita L _{całk.}	45 mm
chwyt kwadratowy	2,1 mm
norma	DIN 376
Ø gwintu	2 mm
skok gwintu	0,2 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
Wielkość gwintu M/MF	2
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez