



## Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, M×skok gw.: M38X0,5



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	130005 M38X0,5
GTIN	4062406006525
Klasa artykułu	10N

### Opis

#### wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,5 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 200 mm

Ø chwytu: 32 mm

chwyt kwadratowy: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 37,5 mm

### Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	4
Ø gwintu	38 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	200 mm

norma	DIN 376
Ø otworu rdzenia	37,5 mm
skok gwintu	0,5 mm
chwyt kwadratowy	24 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Ø chwytu	32 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
Wielkość gwintu M/MF	38
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez