

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M19X0,75****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 130006 M19X0,75 |
| GTIN | 4062406008628 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,75 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D_s: 16 mm

Chwyt kwadratowy □: 12 mm

Ø otworu rdzenia: 18,25 mm

Opis techniczny

| | |
|----------------------------|---------|
| norma | DIN 376 |
| Ø gwintu | 19 mm |
| długość całkowita L | 140 mm |
| Materiał ostrza : | HSS E |
| głębokość gwintu | 38 mm |
| liczba rowków wiórowych | 3 |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Ø chwytu D _s | 16 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| kąt nacięcia | 8 stopni |
| skok gwintu | 0,75 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 12 mm |
| Ø otworu rdzenia | 18,25 mm |
| Rodzaj gwintu | M/MF-LH |
| wielkość gwintu | M19 × 0,75 |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształł nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | lewe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścien barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |