



**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, M×skok gw.: M12X0,75**



## Dane zamówienia

Numer katalogowy	130006 M12X0,75
GTIN	4062406008086
Klasa artykułu	10N

## Opis

**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: lewe

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,75 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 110 mm

Ø chwytu: 9 mm

chwyt kwadratowy: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 11,25 mm

## Opis techniczny

norma	DIN 376
Ø chwytu	9 mm

chwyt kwadratowy	7 mm
Ø gwintu	12 mm
Ø otworu rdzenia	11,25 mm
kąt nacięcia	8 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
skok gwintu	0,75 mm
długość całkowita L <sub>całk.</sub>	110 mm
Liczba ostrzy Z	3
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
Wielkość gwintu M/MF-LH	12
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez