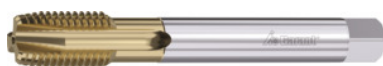




Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, M×skok gw.: M1,6X0,2



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130006 M1,6X0,2
GTIN	4062406007430
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 91 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 25 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: lewe

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 371

skok gwintu: 0,2 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 40 mm

Ø chwytu: 2,5 mm

chwyt kwadratowy: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 1,4 mm

Opis techniczny

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	40 mm
skok gwintu	0,2 mm

kąt nacięcia	8 stopni
Liczba ostrzy Z	2
Ø gwintu	1,6 mm
Ø chwytu	2,5 mm
chwyt kwadratowy	2,1 mm
Ø otworu rdzenia	1,4 mm
norma	DIN 371
Materiał ostrza 	HSS E
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
Wielkość gwintu M/MF-LH	1,6
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez