

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M18X2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130006 M18X2
GTIN	4062406008581
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&amp;nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 14 mm

Chwyt kwadratowy □: 11 mm

Ø otworu rdzenia: 16 mm

**Opis techniczny**

Materiał ostrza &nbsp;:	HSS E
Chwyt kwadratowy □	11 mm
Liczba ostrzy Z	3
kąt nacięcia	8 stopni
skok gwintu	2 mm
liczba rowków wiórowych	3

długość całkowita L	125 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	14 mm
norma	DIN 376
Ø otworu rdzenia	16 mm
głębokość gwintu	36 mm
Ø gwintu	18 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
wielkość gwintu	M18x2
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik