

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, MF: M10X1,25****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 130006 M10X1,25 |
| GTIN | 4062406007980 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 371

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 10 mm

Chwyt kwadratowy □: 8 mm

Ø otworu rdzenia: 8,75 mm

Opis techniczny

| | |
|---------------------------|---------|
| Materiał ostrza | HSS E |
| Chwyt kwadratowy □ | 8 mm |
| Ø chwytu D _s | 10 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| Ø otworu rdzenia | 8,75 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| długość całkowita L | 100 mm |
| norma | DIN 371 |
| skok gwintu | 1,25 mm |
| Ø gwintu | 10 mm |
| głębokość gwintu | 20 mm |
| kąt nacięcia | 8 stopni |
| Rodzaj gwintu | M/MF-LH |
| wielkość gwintu | M10×1,25 |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | lewe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |