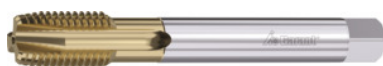




Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, M×skok gw.: M33X2



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130006 M33X2
GTIN	4062406009748
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: lewe

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 180 mm

Ø chwytu: 25 mm

chwyt kwadratowy: 20 mm

Ø otworu rdzenia: 31 mm

Opis techniczny

skok gwintu	2 mm
Ø otworu rdzenia	31 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	180 mm
Ø gwintu	33 mm
Ø chwytu	25 mm
Materiał ostrza 	HSS E
kąt nacięcia	8 stopni
norma	DIN 376
Liczba ostrzy Z	4
chwyt kwadratowy	20 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
Wielkość gwintu M/MF-LH	33
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez