



Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, M×skok gw.: M9X1,25



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130006 M9X1,25
GTIN	4062406007935
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: lewe

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 371

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 90 mm

Ø chwytu: 9 mm

chwyt kwadratowy: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 7,75 mm

Opis techniczny

norma	DIN 371
kąt nacięcia	8 stopni

Ø chwytu	9 mm
Ø otworu rdzenia	7,75 mm
chwyt kwadratowy	7 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	90 mm
Liczba ostrzy Z	3
Materiał ostrza 	HSS E
skok gwintu	1,25 mm
Ø gwintu	9 mm
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
Wielkość gwintu M/MF-LH	9
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez