



Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, M×skok gw.: M38X0,5



Dane zamówienia

| | |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 130010 M38X0,5 |
| GTIN | 4062406013691 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,5 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 200 mm

Ø chwytu: 32 mm

chwyt kwadratowy: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 37,5 mm

Opis techniczny

| | |
|------------------|--------|
| Ø gwintu | 38 mm |
| chwyt kwadratowy | 24 mm |
| skok gwintu | 0,5 mm |

| | |
|--------------------------------------|---|
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| długość całkowita $L_{\text{całk.}}$ | 200 mm |
| Materiał ostrza | HSS E |
| Ø chwytu | 32 mm |
| norma | DIN 376 |
| Ø otworu rdzenia | 37,5 mm |
| Rodzaj gwintu | M/MF |
| Wielkość gwintu M/MF | 38 |
| powłoka | bez powłoki |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | C |
| chłodzenie wewnętrzne | false |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |