

**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, M×skok gw.: M38X0,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130010 M38X0,75
GTIN	4062406013707
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,75 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 200 mm

Ø chwytu: 32 mm

chwyt kwadratowy: 24 mm

Ø otworu rdzenia: 37,25 mm

Opis techniczny

skok gwintu	0,75 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	38 mm

Ø otworu rdzenia	37,25 mm
Materiał ostrza 	HSS E
długość całkowita L _{całk.}	200 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu	32 mm
Liczba ostrzy Z	4
chwyt kwadratowy	24 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
Wielkość gwintu M/MF	38
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez