

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, bez powłoki, MF: M16X0,5****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 130010 M16X0,5 |
| GTIN | 4062406011949 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,5 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 15,5 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|-----------|
| Ø gwintu | 16 mm |
| długość całkowita L | 110 mm |
| Ø otworu rdzenia | 15,5 mm |
| Ø chwytu D _s | 12 mm |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| Liczba ostrzy Z | 3 |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Materiał ostrza | HSS E |
| Chwył kwadratowy □ | 9 mm |
| skok gwintu | 0,5 mm |
| norma | DIN 376 |
| głębokość gwintu | 32 mm |
| Rodzaj gwintu | M/MF |
| wielkość gwintu | M16 × 0,5 |
| powłoka | bez powłoki |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształł nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |