

**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, M×skok gw.: M19X2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130010 M19X2
GTIN	4062406012267
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&amp;nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 140 mm

Ø chwytu: 16 mm

chwyt kwadratowy: 12 mm

Ø otworu rdzenia: 17 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	17 mm
norma	DIN 376
skok gwintu	2 mm

chwyt kwadratowy	12 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Liczba ostrzy Z	3
Ø chwytu	16 mm
długość całkowita L <sub>całk.</sub>	140 mm
Ø gwintu	19 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
Wielkość gwintu M/MF	19
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez