

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, bez powłoki, MF: M25X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130010 M25X1
GTIN	4062406012694
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 18 mm

Chwyt kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 24 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	4
kąt nacięcia	15 stopni
głębokość gwintu	50 mm
długość całkowita L	140 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	18 mm
Ø otworu rdzenia	24 mm
Materiał ostrza	HSS E

&amp;nbsp;

Chwył kwadratowy □	14,5 mm
skok gwintu	1 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø gwintu	25 mm
norma	DIN 376
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M25 × 1
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik