



## Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, M×skok gw.: M17X1,75



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	130010 M17X1,75
GTIN	4062406012076
Klasa artykułu	10N

### Opis

#### wskazówka:

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 125 mm

Ø chwytu: 14 mm

chwyt kwadratowy: 11 mm

Ø otworu rdzenia: 15,25 mm

### Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	125 mm
Ø gwintu	17 mm

Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
kąt nacięcia	15 stopni
Ø chwytu	14 mm
norma	DIN 376
chwyt kwadratowy	11 mm
skok gwintu	1,75 mm
Ø otworu rdzenia	15,25 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
Wielkość gwintu M/MF	17
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez