

**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, M×skok gw.: M22X2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130010 M22X2
GTIN	4062406012496
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita $L_{całk.}$: 140 mm

Ø chwytu: 18 mm

chwyt kwadratowy: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 20 mm

Opis techniczny

chwyt kwadratowy	14,5 mm
kąt nacięcia	15 stopni
długość całkowita $L_{całk.}$	140 mm

skok gwintu	2 mm
Ø otworu rdzenia	20 mm
Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 376
Ø chwytu	18 mm
Ø gwintu	22 mm
Liczba ostrzy Z	3
Rodzaj gwintu	M/MF
Wielkość gwintu M/MF	22
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez