

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, bez powłoki, MF: M50X0,75****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 130010 M50X0,75 |
| GTIN | 4062406014360 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,75 mm

długość całkowita L: 250 mm

Ø chwytu D_s: 40 mm

Chwyt kwadratowy □: 32 mm

Ø otworu rdzenia: 49,25 mm

Opis techniczny

| | |
|---------------------------|----------|
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| Ø otworu rdzenia | 49,25 mm |
| Ø gwintu | 50 mm |
| Materiał ostrza | HSS E |
| długość całkowita L | 250 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| głębokość gwintu | 100 mm |
| norma | DIN 376 |
| Chwył kwadratowy □ | 32 mm |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| skok gwintu | 0,75 mm |
| Ø chwytu D _s | 40 mm |
| Rodzaj gwintu | M/MF |
| wielkość gwintu | M50 × 0,75 |
| powłoka | bez powłoki |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształł nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |