



## Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, M×skok gw.: M29X0,5



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	130010 M29X0,5
GTIN	4062406013011
Klasa artykułu	10N

### Opis

#### wskazówka:

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,5 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 180 mm

Ø chwytu: 22 mm

chwyt kwadratowy: 18 mm

Ø otworu rdzenia: 28,5 mm

### Opis techniczny

Ø gwintu	29 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	180 mm
kąt nacięcia	15 stopni

Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
skok gwintu	0,5 mm
chwyt kwadratowy	18 mm
Ø chwytu	22 mm
Ø otworu rdzenia	28,5 mm
Liczba ostrzy Z	4
norma	DIN 376
Rodzaj gwintu	M/MF
Wielkość gwintu M/MF	29
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez