



Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, M×skok gw.: M12X1,25



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130010 M12X1,25
GTIN	4062406011680
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 110 mm

Ø chwytu: 9 mm

chwyt kwadratowy: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 10,75 mm

Opis techniczny

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	110 mm
norma	DIN 376
Liczba ostrzy Z	3

kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	1,25 mm
Ø chwytu	9 mm
Ø gwintu	12 mm
Materiał ostrza 	HSS E
Ø otworu rdzenia	10,75 mm
chwyt kwadratowy	7 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
Wielkość gwintu M/MF	12
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez