

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych, bez powłoki, MF: M19X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130010 M19X1,25
GTIN	4062406012236
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 16 mm

Chwyt kwadratowy □: 12 mm

Ø otworu rdzenia: 17,75 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3
długość całkowita L	140 mm
Chwyt kwadratowy □	12 mm
kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	1,25 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	16 mm

norma	DIN 376
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
głębokość gwintu	38 mm
Ø otworu rdzenia	17,75 mm
Ø gwintu	19 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
wielkość gwintu	M19 × 1,25
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik