

**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, M×skok gw.: M30X0,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130010 M30X0,75
GTIN	4062406013073
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M/MF

Materiał ostrza

&amp;nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,75 mm

długość całkowita  $L_{całk.}$ : 180 mm

Ø chwytu: 22 mm

chwyt kwadratowy: 18 mm

Ø otworu rdzenia: 29,25 mm

**Opis techniczny**

skok gwintu	0,75 mm
Ø otworu rdzenia	29,25 mm
Materiał ostrza	HSS E

&amp;nbsp;

kąt nacięcia	15 stopni
Liczba ostrzy Z	4
Ø gwintu	30 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu	22 mm
długość całkowita L <sub>całk.</sub>	180 mm
chwyt kwadratowy	18 mm
Rodzaj gwintu	M/MF
Wielkość gwintu M/MF	30
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez