



## Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, M×skok gw.: M19X0,75



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	130011 M19X0,75
GTIN	4062406015800
Klasa artykułu	10N

### Opis

#### wskazówka:

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: lewe

Rodzaj gwintu: M/MF-LH

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 376

skok gwintu: 0,75 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 140 mm

Ø chwytu: 16 mm

chwyt kwadratowy: 12 mm

Ø otworu rdzenia: 18,25 mm

### Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	18,25 mm
norma	DIN 376

Ø chwytu	16 mm
Ø gwintu	19 mm
chwyt kwadratowy	12 mm
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	0,75 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	140 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
kąt nacięcia	8 stopni
Rodzaj gwintu	M/MF-LH
Wielkość gwintu M/MF-LH	19
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez