

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, MF: M19X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130011 M19X1,25
GTIN	4062406015824
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 2 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Opis techniczny

Chwyt kwadratowy <input type="checkbox"/>	12 mm
norma	DIN 376
głębokość gwintu	47,5 mm
długość całkowita L	140 mm
Ø otworu rdzenia	17,75 mm
liczba rowków wiórowych	3
Klasa tolerancji	ISO 1 4H
Klasa tolerancji	ISO 1X 4HX
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Klasa tolerancji	6H +0,05
Klasa tolerancji	6H +0,20
Klasa tolerancji	ISO 3 6G

Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
Klasa tolerancji	7H
Klasa tolerancji	7HX
Klasa tolerancji	7G
Klasa tolerancji	7GX
Klasa tolerancji	6H +0,10
skok gwintu	1,25 mm
Ø gwintu	19 mm
Ø chwytu D _s	16 mm
Materiał ostrza	HSS E
Liczba ostrzy Z	3
Rodzaj gwintu	MF-LH
wielkość gwintu	M19 × 1,25
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik